

Elektro-Dampferzeuger Maxi 16  
Dampfleistung 8,4 – 21 Kg/h



Technische Daten	Maxi 16
Stromspannung	230V/400V/3/50-60 Hz
Arbeitsdruck einstellbar	1 – 7 bar
Leistung	6 – 18 kW
Dampf	8,4 – 21 Kg/h
Kesselwiderstand	6 – 7 – 8 – 10 – 12 – 15 kW
Kesselinhalt	16 l
Pumpenmotor	0,55 kW
Wassereinlass	3/8"
Kesselablass	1/2"
Dampfanschluss	1/2"
Kondensatrücklauf	1/2"
Flächenbedarf	550 x 440 x 980 mm
Nettogewicht	72 Kg

Elektro-Dampferzeuger Maxi 24  
Dampfleistung 8,4 – 30,8 Kg/h



Technische Daten	Maxi 24
Stromspannung	230V/400V/3/50-60 Hz
Arbeitsdruck einstellbar	1 – 7 bar
Leistung	6 – 22 kW
Dampf	8,4 – 30,8 Kg/h
Kesselwiderstand	siehe Tabelle unten
Kesselinhalt	24 l
Pumpenmotor	0,55 kW
Höhe Dampfahh	620 mm
Höhe Kondensatrücklauf	380 mm
Flächenbedarf	550 x 440 x 980 mm
Nettogewicht	72 Kg

### Verschiedene Heizleistungsmöglichkeiten und entsprechende Dampfmengeerzeugung

Eine Heizwiderstandsgruppen		Zwei Heizwiderstandsgruppen	
kW	Kg/h	kW	Kg/h
6	8,4	4+4	11,2
7	9,8	6+6	16,8
10	14	7+7	19,6
12	16,8	8+8	22,4
15	21	10+10	28
18	25,2	15+7	30,8

Elektro-Dampferzeuger Maxi 60  
Dampfleistung 28 – 84 Kg/h



Technische Daten	Maxi 60
Stromspannung	230V/400V/3/50-60 Hz
Arbeitsdruck einstellbar	1 – 3,2 bar (Gruppe II)*
Arbeitsdruck einstellbar	1 – 7 bar (Gruppe III)*
Leistung	20 – 60 kW
Heizgruppen	2
Dampf	28 – 84 Kg/h
Kesselwiderstand	siehe Tabelle unten
Kesselinhalt	55 l
Pumpenmotor	0,55 kW
Höhe Dampfahn	510 mm
Höhe Kondensatrücklauf	300 mm
Flächenbedarf	830 x 830 x 570 mm
Nettogewicht	114 Kg

#### Verschiedene Heizleistungsmöglichkeiten und entsprechende Dampfmengeerzeugung

kW	kCal/h	Kg/h
20 (10+10)	17.200	25-27
24 (12+12)	20.600	31-33
30 (15+15)	25.800	40-42
30 (20+10)	25.800	40-42
36 (18+18)	31.000	48-50
40 (20+20)	32.700	53-55
50 (25+25)	43.050	68-70
60 (30+30)	51.700	81-84

\* nach TRD = Technische Regeln Dampferzeuger

**Elektro-Dampferzeuger Maxi 120**  
Dampfleistung 56 – 168 Kg/h



Technische Daten	Maxi 120
<b>Stromspannung</b>	220V/380V/3/50-60 Hz
<b>Arbeitsdruck einstellbar</b>	1 – 3,2 bar (Gruppe II)*
<b>Arbeitsdruck einstellbar</b>	1 – 7 bar (Gruppe III)*
<b>Leistung</b>	40 – 120 kW
<b>Heizgruppen</b>	4
<b>Dampf</b>	56 – 168 Kg/h
<b>Kesselwiderstand</b>	siehe Tabelle unten
<b>Kesselinhalt</b>	2 x 55 l
<b>Pumpenmotor</b>	2 x 0,55 kW
<b>Höhe Dampfahn</b>	530 - 1350 mm
<b>Höhe Kondensatrücklauf</b>	280 - 1120 mm
<b>Flächenbedarf</b>	830 x 830 x 1395 mm
<b>Nettogewicht</b>	237 Kg

**Verschiedene Heizleistungsmöglichkeiten und  
entsprechende Dampfmengenerzeugung (je 2 Stufen)**

kW	kCal/h	Kg/h
20 (10+10)	17.200	25-27
24 (12+12)	20.600	31-33
30 (15+15)	25.800	40-42
30 (20+10)	25.800	40-42
36 (18+18)	31.000	48-50
40 (20+20)	32.700	53-55
50 (25+25)	43.050	68-70
60 (30+30)	51.700	81-84

\* nach TRD = Technische Regeln Dampferzeuger

Elektro-Dampferzeuger Maxi 180  
Dampfleistung 84 – 252 Kg/h



Technische Daten	Maxi 180
Stromspannung	380V/400V/3/50-60 Hz
Arbeitsdruck einstellbar	1 – 3,2 bar (Gruppe II)*
Arbeitsdruck einstellbar	1 – 7 bar (Gruppe III)*
Leistung	60 – 180 kW
Heizgruppen	6
Dampf	84 – 252 Kg/h
Kesselwiderstand	siehe Tabelle unten
Kesselinhalt	3 x 55 l
Pumpenmotor	3 x 0,55 kW
Höhe Dampfahn	530 - 1350 mm
Höhe Kondensatrücklauf	280 - 1120 mm
Flächenbedarf	950 x 1160 x 1670 mm
Nettogewicht	315 Kg

#### Verschiedene Heizleistungsmöglichkeiten und entsprechende Dampfmengeerzeugung (je 2 Stufen)

kW	kCal/h	Kg/h
20 (10+10)	17.200	25-27
24 (12+12)	20.600	31-33
30 (15+15)	25.800	40-42
30 (20+10)	25.800	40-42
36 (18+18)	31.000	48-50
40 (20+20)	32.700	53-55
50 (25+25)	43.050	68-70
60 (30+30)	51.700	81-84

## Zubehör

Alle automatischen Dampferzeuger können auf Anfrage mit folgendem Zubehör ausgestattet werden:

- Automatiksteuerung (Vollautomatische Steuerung mit programmierbaren Start-, Stop-, und Abschlämzeiten des Dampferzeugers)
- Abschlammgefäß
- Wasseraufbereitungsanlage
- Dampfdruckmindererstation ( Für Arbeitsdrücke unter 2 bar)
- Aluminiumpalette (Alle Komponenten komplett verrohrt und verdrahtet montiert)
- Speisewasser- & Kondensatsammelbehälter
- Reindampfausführung

## Sicherheit & Qualität

Alle automatischen Dampferzeuger sind ausgestattet mit:

- Speisewasserpumpe
- Automatische Wasserstandskontrolle
- Druck & Temperaturbegrenzer
- Dampfüberdruck-Sicherheitsventil

## Speisewasser- & Kondensatsammelbehälter

Alle Speisewasser- & Kondensatsammelbehälter sind ausgerüstet mit:

- Abnehmbarer Deckel
- Schwimmerventil
- Tankkühlung mit Thermostat & Magnetventil
- Notabschaltung des Dampferzeugers bei Unterniveau

Gegen Aufpreis montiert auf dem Dampferzeuger oder einem Gestell.



## Wasseraufbereitung

Vollautomatische, mengengesteuerte  
Wasserenthärtungsanlage Typ WG

- Steuerventil, aus glasfaserverstärktem Kunststoff, für vollautomatischen, mengengesteuerten Betrieb.
- Handauslösung
- Regenerationsauslösung entsprechend der eingestellten Weichwassermenge
- Druckbehälter aus Glasfaserverstärktem Kunststoff
- Salzsoleregulierung am Steuerventil
- Schwimmerventil im Salzvorratsbehälter
- Integrierte Verschneideeinrichtung
- Kabinettausführung

## Umkehrosmose-Anlagen für hoch reines Wasser



Typ	WG 60	WG 80	WG 100	WG 120	WG 200	WG 240	WG 320
<b>Durchflussleistung:</b>	<b>1,5</b>	<b>2</b>	<b>2,5</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>
max. m <sup>3</sup> /h							
<b>Kapazität: 0°dH x m<sup>3</sup></b>	<b>60</b>	<b>80</b>	<b>100</b>	<b>120</b>	<b>200</b>	<b>240</b>	<b>320</b>
20°dH x m <sup>3</sup>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>10</b>	<b>12</b>	<b>16</b>
<b>Salzverbrauch pro Regeneration in Kg:</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>10</b>	<b>12</b>	<b>16</b>
<b>Solebehälter in Liter:</b>	<b>100</b>	<b>100</b>	<b>100</b>	<b>100</b>	<b>150</b>	<b>150</b>	<b>200</b>
<b>Breite in mm:</b>	<b>830</b>	<b>860</b>	<b>980</b>	<b>980</b>	<b>1110</b>	<b>1150</b>	<b>1180</b>
<b>Höhe in mm:</b>	<b>1150</b>	<b>1150</b>	<b>1150</b>	<b>1150</b>	<b>1400</b>	<b>1500</b>	<b>1650</b>
<b>Tiefe in mm:</b>	<b>550</b>	<b>550</b>	<b>550</b>	<b>550</b>	<b>700</b>	<b>700</b>	<b>700</b>

- Betriebsdruck min./max. : 2/8 bar
- Temperatur max.: 40°C
- Spannung: 230V/24V/50Hz
- Regenerationsdauer: 120 Minuten



## Maxi 60

Maxi 60, externer Schaltkasten, Abschlammgefäß,  
Aluminiumpalette, verrohrt & verdrahtet.

## Maxi 120

Maxi 60, externer Schaltkasten, Abschlammgefäß,  
Aluminiumpalette, verrohrt & verdrahtet.